

Vlastní vývoj pomáhá Penta Trading v expanzi do světa

Penta Trading je jedinou českou firmou v oboru, která má i vlastní vývoj a výrobu. Díky rozsáhlé a propracované servisní síti je v současné době největším dodavatelem elektroerozivních strojů v České republice.

Tradice, rozsah nabídky a orientace na podporu zákazníků jsou pilíře úspěchu, které dostaly firmu na špici v kvalitě elektroerozivních strojů a servisu. Zákazníkům dodává drátové řezačky, CNC hloubičky, HSC frézky, EDM vrtačky. V nabídce společnosti je také nabídka veškerého spotřebního materiálu pro elektroerozi.

Firma začala v oboru působit skoro před 25 lety. Dařilo se jí opakovaně uvést na trh stroje s nulovým tržním podílem tak, že v krátké době dosáhl jejich tržní podíl v České republice a na Slovensku 50 %. Jednalo se vždy o elektroerozivní stroje od světových dodavatelů špičkové kvality. Například drátové řezačky značky Hitachi, Fanuc, Makino a o hloubičky výrobce Exeron. Především díky velmi dobrým referencím zákazníků společnost dosáhla prodeje desítek strojů ročně a v roce 2014 dokonce poprvé prodala přes stovku strojů v jednom roce.

Takové množství instalací přináší mnoho teoretických a praktických zkušeností. Společnost se proto rozhodla tyto vědomosti využít k vývoji a výrobě vlastního stroje – elektroerozivní CNC hloubičky. Cílem bylo zkonstruovat stroj s výborným poměrem cena/výkon. To se podařilo a v roce 2007 se Penta Trading zařadila mezi několik společností oceněné v Senátu v soutěži Inovace roku. Od té doby společnost ušla ve vlastním vývoji a výrobě velký kus cesty. Již několik desítek zákazníků v ČR a SR využívá v nástrojárně a výrobě elektroerozivní hloubičky s označením Penta CNC.

Stroje nadrozměrných velikostí

K silným stránkám firmy patří možnost dodávek strojů nadrozměrných velikostí. Mezi tuzemské instalace z poslední doby patří velká hloubička Penta P 2010 CNC s jednou pinolou a dvoumetrovým pojezdem. Součástí dodávky je i dálková diagnostika, umožňující například dozorovat výrobní postup. Pozitivně tak ovlivní produktivitu opracování formy a poskytne zákazníkovi nemalou konkurenční výhodu. Požadovanou hloubičku takového velikosti dokáže vyrobit kromě Penta Trading již jen několik firem na světě.

Zatím vůbec největší stroj od společnosti Penta Trading s dokonce třímetrovým pojezdem a dvěma pinolami je až v brazilském Joinville. Jedná se o stroj nové koncepce, jehož systém umožňuje řídit obě erodovací hlavy z jednoho ovládacího panelu. Systém dvou erodovacích hlav si vyžádal zcela nové řešení generátoru a CNC systému, který je pro elektroerozivní stroj klíčovým prvkem. Další instalací, která je ukázkou moderních trendů ve strojíren-



Obrázek 1 Stroj Penta 2010 CNC z portfolia hloubiček, při jejichž vývoji se společnost Penta Trading zaměřuje na udržení výborného poměru ceny a výkonu.

ských technologiích, je exkluzivní novinka – sedmiosá hloubička. Ta byla vyrobena speciálně na zakázku společně s tchajwanským partnerem a instalována ve významné letecké firmě v Singapuru. Stroj má rotační stůl o průměru 1,7 metru, má naklápěcí osu pro nastavení úhlu obrábění a krátkou rychlou erodovací osu integrovanou v rámu naklápěcí osy spolu se standardní C-osou a pneumatickým upínacem.

Novinka se prosadila hlavně díky své jednoduchosti a ovladatelnosti vlastního vyvinutého řídicího systému ve 3D prostoru, vysoké spolehlivosti a dobré ceně. Za úspěchem se skrývá několikaletý vývoj vlastního generátoru, který lze přizpůsobit nestandardním kombinacím materiálů. Hloubičky z Říčan jsou obzvláště vhodné pro segment speciálního obrábění a mají slibný potenciál všude tam, kde je na vzestupu například letecký průmysl.

Prezentace společnosti Penta Trading, www.penta-edm.cz